

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY – Część 8

| Poz. | Lp. | MINIMALNE, WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO PARAMETRY TECHNICZNE, FUNKCJONALNE I UŻYTKOWE ORAZ INFORMACJE | POTWIERDZAM SPEŁNIANIE PARAMETRÓW MINIMALNYCH WYMAGANYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO | PARAMETRY OFEROWANE PONAD WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO MINIMUM ORAZ WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO INFORMACJE (PODAĆ, OPISAĆ) | ILOŚĆ | CENA JEDNOSTKOWA BRUTTO [W PLN] | WARTOŚĆ BRUTTO (cena jednostkowa brutto x ilość) [W PLN] |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| I. | Stanowisko krzepnięcia ciekłych materiałów PCM o geometrii walcowej w układzie pionowym i poziomym | | | | 1 kpl. | | |
| | 1. | PODSTAWOWE INFORMACJE: | | | | | |
| | | 1) Typ/model urządzenia/ nr katalogowy (jeśli istnieje) <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i> | | | | | |
| | | 2) Producent <i>(proszę podać w kolumnie nr 5)</i> | | | | | |
| | 2. | OPIS: | | | | | |



**BB-PL
INTERREG V A
2014-2020**

Europäische Union
Europäischer Fonds für
Regionale Entwicklung



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

Barrieren reduzieren – gemeinsame Stärken nutzen!
Redukować bariery – wspólnie wykorzystywać silne strony

| | | | | | | | |
|--|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--|--|--|--|
| | | 1) Wykonanie, dostawa i uruchomienie stanowiska krzepnięcia ciekłych materiałów PCM; | TAK | | | | |
| | | 2) Musi posiadać moduł umożliwiający w trybie ciągłym odczyt i zapis temperatur z czujników PT 100 na komputerze. | TAK | | | | |
| | 3. | FUNKCJE MOCOWANIA | | | | | |
| | | 1) Statyw stanowiska: lekka konstrukcja aluminiowa wysokości max 1500 mm z możliwością płynnej regulacji wysokości montażu geometrii krzepnięcia. Trójpunktowy system oparcia na podłodze z możliwością dociążenia w dolnej części dla poprawienia stabilności. | TAK | | | | |
| | | 2) Mocowanie geometrii umożliwiające swobodny jej obrót w zakresie 360 stopni i stabilne unieruchomienie. | TAK | | | | |
| | | 3) Statyw do kamery zapewniający możliwość ustawienia zestawu dwóch kamer i oświetlenia do obserwacji procesu krzepnięcia. Zakres odległość kamery i oświetlenia od geometrii 10 - 150 mm. | TAK | | | | |
| | 4. | PARAMETRY GEOMETRII: | | | | | |



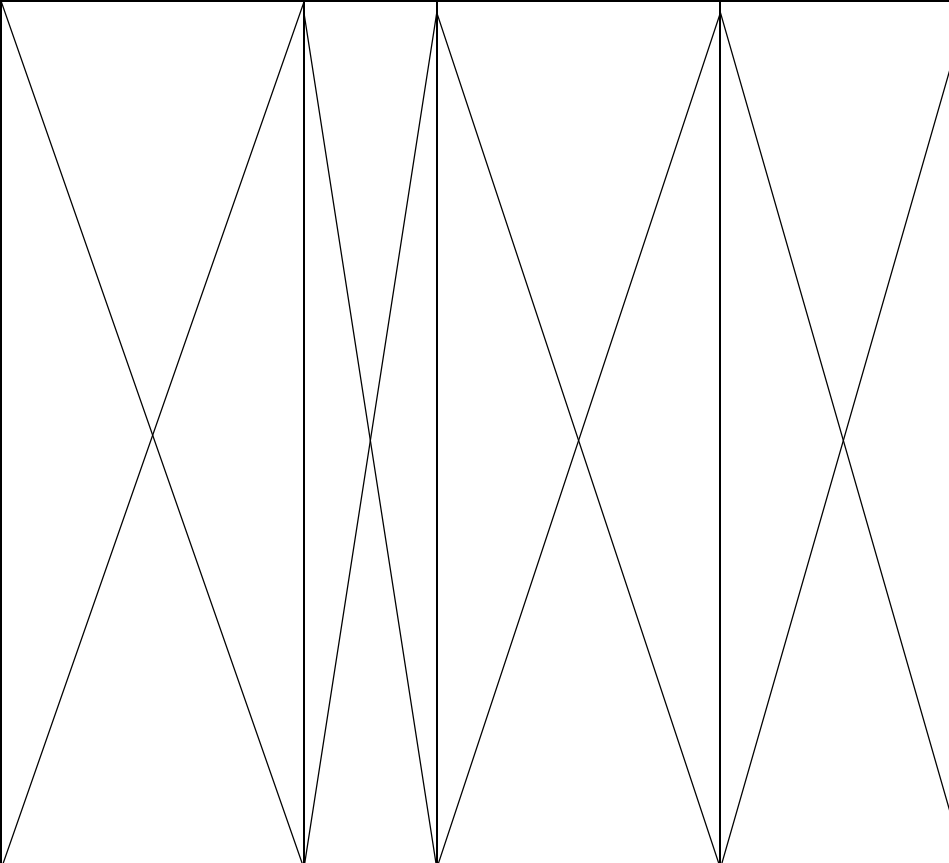
BB-PL
INTERREG V A
2014-2020

Europäische Union
Europäischer Fonds für
Regionale Entwicklung



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

Barrieren reduzieren – gemeinsame Stärken nutzen!
Redukować bariery – wspólnie wykorzystywać silne strony

| | | |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | <p>1) Geometria składa się z 3 podstawowych modułów:</p> <p>a) Zewnętrznego: walca wykonanego z plexy (płaszczka z izolacją termiczną). Wypełnionego cieczą chłodzącą (glikol) na grubość 15 mm. Wyposażone w złącze zasilania i powrotu glikolu,</p> <p>b) Środkowego: walca miedzianego o średnicy fi 200 - 350 mm grubości ścianki min 5 mm wyposażonego w cztery czujniki temperatury PT 100, z możliwością mocowania ich zarówno po stronie zewnętrznej i wewnętrznej walca. Przestrzeń powstała między walcem miedzianym i wewnętrznym z plexy, wypełniona wodą zabarwioną Błękitem Metylenowym. Wyposażona w odpowietrzenie i zawór spustowy zakończone szybkozłączem.</p> <p>c) Wewnętrznego: walca wykonanego z plexy, wypełnionego cieczą chłodzącą (glikol) na grubość 15 mm, wyposażonego w złącze zasilania i powrotu glikolu,</p> | <p>TAK</p>  |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|



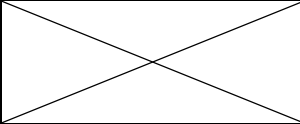
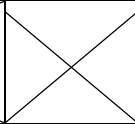
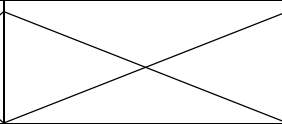
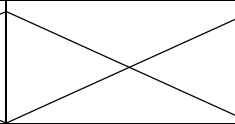
BB-PL
INTERREG V A
2014-2020

Europäische Union
Europäischer Fonds für
Regionale Entwicklung



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

Barrieren reduzieren – gemeinsame Stärken nutzen!
Redukować bariery – wspólnie wykorzystywać silne strony

| | | | | | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| | 2) Poszczególne komory uszczelnione między sobą, skutecznie uniemożliwiające mieszanie się cieczy | TAK |  |  |  |  |
| KWOTA OGÓLEM BRUTTO (suma wartości wszystkich pozycji - do przeniesienia do Formularza Oferta) | | | | | | |

.....
DATA

.....
PODPIS WYKONAWCY

UWAGA!!!

Brak któregoś z elementów przedmiotu zamówienia w „Formularzu Cenowo-Technicznym” Wykonawcy w stosunku do wymagań Zamawiającego, nie będzie poprawiony i skutkować będzie odrzuceniem oferty na mocy art. 89 ust. 1 pkt 2 ustawy.



**BB-PL
INTERREG V A
2014-2020**

Europäische Union
Europäischer Fonds für
Regionale Entwicklung



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

Barrieren reduzieren – gemeinsame Stärken nutzen!
Redukować bariery – wspólnie wykorzystywać silne strony