

RA-ZA-35/2022

## INFORMACJA NR 1

**Dotyczy:** postępowania na dostawę jednokolumnowej maszyny wytrzymałościowej wraz z przeprowadzeniem szkolenia z zakresu jej obsługi.

- I. W związku z wpływieniem pytań Wykonawców o wyjaśnienie treści Opisu Przedmiotu Zamówienia obowiązującego w przedmiotowym postępowaniu wyjaśniam co następuje:

### **Pytanie 1**

*W trzech podpunktach punktu 2. Opisu przedmiotu zamówienia Zamawiający określa wymaganą dokładność tzw. cel/głowic pomiarowych. Są to wartości 0,00001 N, 0,0001 N i 0,001 N, odnoszące się odpowiednio do cel o zakresie pomiarowym 5 N, 50 N i 500 N. Uprzejmie proszę o wyjaśnienie, jak Zamawiający interpretuje określenie „dokładność”. Maszyny wytrzymałościowe tego typu wzorcuje się wg normy PN-EN ISO 7500-1, w której klasy dokładności opisuje między innymi błąd względny. W urządzeniach o najwyższej klasie jest to 0,5% weryfikowanej siły, co oznacza dopuszczalny błąd  $\pm 2,5$  N przy pomiarze siły 500 N,  $\pm 0,25$  N przy pomiarze siły 50 N,  $\pm 0,025$  N przy pomiarze siły 5 N, a przy najmniejszej określonej w specyfikacji sile 0,01 N jest to wartość  $\pm 0,00005$  N. Mamy poważne wątpliwości, czy uzyskanie dokładności 0,00001 N w całym zakresie pomiarowym celi 0,01-5 N jest technicznie możliwe, a już na pewno żadne polskie akredytowane laboratorium wzorcujące nie posiada niepewności pomiaru tak małej, aby Państwa wymaganie zweryfikować. Być może Zamawiający omyłkowo zapisał „dokładność” w rozumieniu rozdzielczości pomiarowej wg PN-EN ISO 7500-1?*

### **Odpowiedź**

Odnosnie pytania dotyczącego użycia słowa "dokładność" chcielibyśmy doprecyzować, że tak jak Pan sugeruje chodzi nam o rozdzielczość pomiarową. Wymienione szczegółowo wartości wymaganych rozdzielczości pomiarowych dla każdej z głowic pomiarowych są podane w "Opisie przedmiotu zamówienia" (wyrażone w Newtonach) i odpowiadają naszym potrzebom jeśli chodzi o planowane eksperymenty.

### **Pytanie 2**

*W jaki sposób Zamawiający planuje zweryfikować dokładność cel podczas procedur odbioru końcowego zamawianego urządzenia? Czy Oferent musi zapewnić wzorcowanie urządzenia po dostawie do siedziby Zamawiającego i dostarczenie świadectw przez laboratorium posiadające akredytację PCA do wzorcowania maszyn wytrzymałościowych?*

### **Odpowiedź**

Odnosnie pytania dotyczącego procedury odbioru aparatury i weryfikacji jego możliwości, chcielibyśmy podkreślić, że przygotowujemy w tym celu próbkę o znanych właściwościach która zostanie przetestowana.

- II.** Treść udzielonych wyżej odpowiedzi jest wiążąca dla Wykonawców biorących udział w postępowaniu.
- III.** Pozostałe warunki udzielenia zamówienia pozostają bez zmian.

Z-CA PRZEWODNICZĄCEGO  
KOMISJI

  
*mgr Klaudia Hapat*