

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY - Część 2**Obrabiarka CNC – tokarka – 2 – osiowa****TABELA 1**

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA MINIMALNE, WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO PARAMETRY TECHNICZNE, FUNKCJONALNE I UŻYTKOWE	POTWIERDZAM SPEŁNIANIE PARAMETRÓW MINIMALNYCH WYMAGANYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO
1	2
1. DANE PODSTAWOWE:	
<p>Tokarka numeryczna z napędzanymi narzędziami wyposażona w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Ekran sterowania dotykowy, przekątna ekranu nie mniejsza niż 19” z dotykową klawiaturą i przyciskami funkcyjnymi. Funkcja ekranu Multi-touch. 2) Regulację kąta nachylenia panelu operatora. 3) Panel operatora z możliwością obrotu minimum 115 stopni kątowych. 4) Panel sterowania po prawej stronie (patrząc od frontu maszyny). 5) Dodatkową pamięć USB min. 8GB z predefiniowanymi uprawnieniami operatora. 6) Możliwość zdalnego diagnozowania obrabiarki poprzez łącze internetowe. 7) Alfnumeryczne nazwy programów. 8) Możliwość prowadzenia symulacji 3D z graficznym wsparciem programowania. 9) Interfejs obsługi i programowania obrabiarki, zapewniający programowanie maszyny dialogowe, przełączalne na DIN/ISO, klawisze programowe z piktogramami, graficzna reprezentacja narzędzia, wyświetlanie przesunięć punktu zerowego. 10) Cykle obróbcze z graficznym wspomaganie wprowadzania danych. 11) Czas przetwarzania bloku nie dłuższy niż 1,5 ms. 12) Możliwość wprowadzania alfanumerycznych nazw programów. 13) Bezpośredni układ pomiarowy w osi X. 14) Wrzeczono główne o mocy nie mniejszej niż 10 kW (100%ED). 15) Maksymalne obroty nie mniejsze niż 4800 obr/min. 	<p style="text-align: center;">TAK</p>

<p>16) Średnicę łożyska przedniego wrzeciona nie mniejsza niż 115 mm.</p> <p>17) Przelot nad łożem nie mniejszy niż 580 mm.</p> <p>18) Maksymalną średnicę toczenia nie mniejsza niż 315 mm.</p> <p>19) Przesuw osi X nie mniejszy niż 240.</p> <p>20) Przesuw osi Z nie mniejszy niż 520 mm.</p> <p>21) Liczbę narzędzi w głowicy nie mniejsza niż 12.</p> <p>22) Gniazda narzędziowe VDI 30 zgodnie z normą DIN 69880.</p> <p>23) Maksymalną moc narzędzi napędzanych nie mniejszą niż 5 kW (40%DC).</p> <p>24) Maksymalną liczbę obrotów narzędzi napędzanych nie mniejszą niż 5300 obr/min.</p> <p>25) Konik hydrauliczny.</p> <p>26) Siłę docisku konika nie mniejszą niż 3,5 kN.</p> <p>27) Konik przesuwany automatycznie. Droga przesuwu nie mniejsza niż 540 mm.</p> <p>28) Zewnętrzny panel operatora (kółko ręczne) z doświetleniem przestrzeni LED.</p> <p>29) 3 szcękowy uchwyt hydrauliczny o minimalnej średnicy D210.</p> <p>30) Pistolet chłodziwa o ciśnieniu minimum 5 bar.</p> <p>31) Podawanie chłodziwa nie mniej niż 20 bar (przełączane na 8 bar M funkcją).</p> <p>32) Filtr taśmowy papierowy. (stopień filtracji nie mniejszy niż 40 mikrometrów).</p> <p>33) Podwójny filtr chłodziwa.</p> <p>34) Sondę do pomiaru narzędzi – ręcznie opuszczaną.</p> <p>35) Dokładność pozycjonowania wg ISO 13041-4 nie gorsza niż w osiach X/Z 5/8 mikrometrów.</p> <p>36) Szerokość prowadnic nie mniejszą niż 35 mm.</p> <p>37) Łoże tokarki wykonane z żeliwa szarego.</p> <p>38) Wymiary tokarki nie większe niż 3000x2000x2000 mm, z uwagi na ograniczone miejsce.</p> <p>39) Waga maszyny nie mniejsza niż 4100 kg i nie większa niż 4800 kg.</p> <p>40) Możliwość zdalnego poprzez łącze internetowe diagnozowania maszyny przez serwis fabryczny.</p>	
<p>2. <u>Wymagane wyposażenie dodatkowe:</u></p>	
<p>Zestaw oprawek narzędziowych VDI 30 zgodnie z normą DIN 69880 – 6 szt.</p>	<p>TAK</p>
<p>Zestaw oprawek narzędziowych napędzanych VDI 30 zgodnie z normą DIN 69880 – 3 szt.</p>	<p>TAK</p>

TABELA 2

Oferta cenowa i przedmiotowa w zakresie Części 2				
Nazwa	Producent/dystrybutor¹ i jeżeli istnieje odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/ nr katalogowy całego oferowanego sprzętu/produktu/komponentu	Ilość	Cena jednostkowa Brutto [w PLN]	KWOTA OGÓŁEM BRUTTO (Cena jednostkowa Brutto x Ilość) [w PLN] - do przeniesienia do formularza OFERTA
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
Obrabiarka CNC – tokarka 2 – osiowa	1 szt.		

¹ Wykonawca zobowiązany jest wskazać producenta danego produktu lub jego dystrybutora bądź markę, pod którą produkt został wprowadzony na rynek.

Uwaga: Brak któregokolwiek elementu przedmiotu zamówienia w „Formularzu Cenowo-Technicznym” Wykonawcy w stosunku do wymagań Zamawiającego oraz brak informacji wymaganych w Tabeli 1 i 2 nie będzie poprawiony i skutkować będzie odrzuceniem oferty na mocy art. 226 ust. 1 pkt 5 ustawy.