

FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY - Część 1
Obrabiarka CNC – frezarka 3-osiowa

TABELA 1

<p align="center">OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA</p> <p align="center">MINIMALNE, WYMAGANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO PARAMETRY TECHNICZNE, FUNKCJONALNE I UŻYTKOWE</p>	<p align="center">POTWIERDZAM SPEŁNIANIE PARAMETRÓW MINIMALNYCH WYMAGANYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO</p>
1	2
<p>DANE PODSTAWOWE:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Ekran dotykowy nie mniejszy niż 19 cali z pełną klawiaturą ASCII i przyciskami funkcyjnymi. 2) Funkcja ekranu Multi-touch. 3) Interfejs obsługi i programowania obrabiarki, zapewniający programowanie maszyny dialogowe przełączalny na DIN/ISO, klawisze programowe z piktogramami, graficzna reprezentacja narzędzia, wyświetlanie przesunięć punktu zerowego. 4) Symulacja 3D z graficznym wsparciem programowania. 5) Cykle obróbcze z graficznym wspomaganie wprowadzania danych. 6) Możliwość zdalnego poprzez łącze internetowe diagnozowania maszyny przez serwis fabryczny. 7) System pomiarowy metryczny. 8) Czas przetwarzania bloku nie dłuższy niż 1,5 ms. 9) Układ współrzędnych kartezjański, biegunowy, cylindryczny. 10) Stała prędkość skrawania m/min. 11) Możliwość wprowadzania alfanumerycznych nazw programów. 12) Język polski sterowania. 13) Moc napędu głównego min. (40% ED) 13 kW. 14) Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona nie mniejsza niż 11 000 obr/min. 15) Napęd wrzeciona przekazywany bezpośrednio (poprzez sprzęgło elastyczne) na wrzeciono. 16) Drzwi obrabiarki otwierane na jedną stronę, na szerokość min. 700 mm. 17) Panel operatora z regulowanym kontem nachylenia. 	
	<p>TAK</p>

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">18) Przesuw w osi X nie mniejszy niż 550.19) Przesuw w osi Y nie mniejszy niż 550.20) Przesuw w osi Z nie mniejszy niż 450.21) Maksymalne obciążenie stołu nie mniejsze niż 500 kg.22) Magazyn narzędziowy minimum na 30 narzędzi.23) Stożek wrzeciona SK 40 zgodnie z normą DIN6987124) Klasa dokładności śrub tocznych min. IT 1.25) Średnica śrub tocznych w osiach X/Y/Z min. 38 mm.26) Bezpośredni system pomiarowy w osiach X/Y/Z.27) Prowadnice liniowe o przekroju min. 35 mm.28) Zestaw sond pomiarowych narzędzia i detalu.29) Ręczny panel operatora (kółko ręczne).30) Automatyczny dach przestrzeni obróbczej (tzw. roleta) sterowana M funkcją.31) Podwójny filtr chłodziwa.32) Bezpośrednie podawanie chłodziwa przez wrzeciono min. 20 bar.33) Dokładność pozycjonowania w osiach min. 0,006mm wg normy ISO 10791-4.34) Waga maszyny nie mniejsza niż 4000 kg i nie większa niż 5500 kg. | |
|--|--|

TABELA 2

Oferta cenowa i przedmiotowa w zakresie Części 1				
Nazwa	Producent/dystrybutor¹ i jeżeli istnieje odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/ nr katalogowy całego oferowanego sprzętu/produktu/komponentu	Ilość	Cena jednostkowa Brutto [w PLN]	KWOTA OGÓŁEM BRUTTO (Cena jednostkowa Brutto x Ilość) [w PLN] do przeniesienia do formularza OFERTA
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
Obrabiarka CNC – frezarka 3 – osiowa	1 szt.		

¹ Wykonawca zobowiązany jest wskazać producenta danego produktu lub jego dystrybutora bądź markę, pod którą produkt został wprowadzony na rynek.

Uwaga: Brak któregokolwiek elementu przedmiotu zamówienia w „Formularzu Cenowo-Technicznym” Wykonawcy w stosunku do wymagań Zamawiającego oraz brak informacji wymaganych w Tabeli 1 i 2 nie będzie poprawiony i skutkować będzie odrzuceniem oferty na mocy art. 226 ust. 1 pkt 5 ustawy.