

Opis ogólny do Części 1

1. Stół laboratoryjny wyspowy z nadstawkami i 2 zlewami - 2 szt.

- o wymiarach: **4200 x 1350 x 900 mm, wysokość z półkami 1900 mm**
- Błat wykonany z konglomeratu kwarcowo – granitowego z dodatkiem żywic poliestrowych o grubości 20 mm.
- W blacie 2 stanowiska zlewowe, po obu stronach blatów roboczych. Zlewy ceramiczne 445x445 mm. Płyta zlewozmywakowa - kamionka podklejana w płycie z konglomeratu granitowo-kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem podwyższonym. Nad zlewami ociekacze metalowe z prętami.
- Stanowiska do mycia zlewozmywakowe wyposażone w baterie chemoodporne pokryte powłoką epoksydową w kolorze popielatym. Dla każdej komory zlewowej, ceramicznej oddzielna bateria. Producent armatury musi posiadać certyfikat systemu jakości wydany przez niezależną jednostkę akredytowaną np. typu EN-ISO 9001:2008.
- Cała konstrukcja stołu oparta na stelażu typu C.
- Stół wyposażony w nadstawki dwupółkowe. W kolumnach nadstawki umieszczone gniazda elektryczne 230V. Nadstawka wyposażona łącznie w 16 do 18 gniazd 230V. Półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej, z obrzeżami zabezpieczonymi doklejką PCV grubości 2 mm.
- Przestrzeń pod blatem zabudowana szafkami. Pod zlewami szafki instalacyjne jednodrzwiowe bez półki. Pod blatem roboczym po 6 szafek z każdej strony. 5 sztuk – szafka jednodrzwiowa z półką, 5 sztuk - szafka z jedną wąską szufladą na górze, na dole szafka jednodrzwiowa z półką, 2 sztuki - szafka z trzema szufladami: jedna wąska na górze, 2 szersze na dole.
- Szafki wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm, z doklejką PVC o grubości 2mm. Szuflady wyposażone w wysokiej jakości prowadnice rolkowe.
- **Przy jednym stole zainstalowana 1 oczomyjka.**
- Boki przystawek wykonane w formie kolumn o przekroju prostokątnym 150 x 50 mm, zabudowane obustronnie na całej wysokości użytecznej wsuwanymi od góry (w prowadnice profilu konstrukcyjnego) osłonami stalowymi, w których osadzony jest osprzęt elektryczny taki jak: gniazda, wyłączniki i zabezpieczenia przeciwporażeniowe. Stalowe osłony - panele instalacyjne w pionowych kolumnach przystawek muszą być montowane w sposób umożliwiający zmianę wyposażenia kolumny poprzez wymianę lub dodanie paneli np. zwiększenie liczby gniazd elektrycznych, montaż dodatkowych wyłączników.
- Przystawki wyposażone w wyłącznik główny urządzenia wraz z kontrolką informującą, że urządzenie znajduje się pod napięciem i zabezpieczenie nadprądowe.
- Otwory w osłonach kolumn przystawek, przez które przechodzą przewody elektryczne, muszą zabezpieczyć przewody przed uszkodzeniem (przetarciem). Kolumny przystawek zamknięte od góry metalową przykręconą pokrywą.
- Element łączący dwie kolumny przystawki (tzw. środkik) wykonany np. z żywicy epoksydowej lub żywicy fenolowej i niezależny od blatu roboczego, musi znajdować się na wysokości blatu roboczego.
- Osłony pod stołami roboczymi (montowane w miejscach, gdzie nie znajdują się szafki w celu zasłonięcia dolnej części przystawki) mocowane bez użycia śrub, łatwo demontowane, stalowe, malowane tak samo jak stelaże.
- Oferowane stoły laboratoryjne z przystawkami muszą być zgodne z normą PN-EN 13150:2004, PN-EN 14727:2006 oraz PN-EN 61010-1.

2. Stół laboratoryjny przyścienny A - 1 szt.

- o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3600 x 600 x 900 mm. Błat wykonany z konglomeratu kwarcowo – granitowego z dodatkiem żywic poliestrowych o grubości 20 mm.
- Konstrukcja stołu oparta na stelażach typu C.

- Przestrzeń pod blatem zabudowana 6 szafkami. 3 sztuki – szafka jednodrzwiowa z półką, 2 sztuki - szafka z jedną wąską szufladą na górze, na dole szafka jednodrzwiowa z półką, 1 sztuka - szafka z trzema szufladami: jedna wąska na górze, 2 szersze na dole.
- Szafki wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm, z doklejką PVC o grubości 2mm.

3. Stół laboratoryjny przyścienny B- 1 szt.

- o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1260 x 750 x 900 mm. Błat wykonany z konglomeratu kwarcowo – granitowego z dodatkiem żywic poliestrowych o grubości 20 mm.
- Konstrukcja stołu oparta na **stelażach wzmocnionych typu A** (do obciążeń ok. 200 kg).
- Przestrzeń pod blatem zabudowana 2 szafkami - jedna wąska szuflada na górze, na dole szafka jednodrzwiowa z półką,
- Szafki wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm, z doklejką PVC o grubości 2mm.

4. Stół laboratoryjny przyścienny C- 2 szt.

- o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1200 x 750 x 900 mm. Błat wykonany ~~jest~~ z laminatu z obrzeżem prostym o grubości 26 mm. Konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą – **stelaż wzmocniony typu A**. Pod blatem znajduje się półka wykonana z laminatu o grubości 18 mm, z doklejką PVC o grubości 2mm.

5. Stół laboratoryjny przyścienny D - 1 szt.

- o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1000 x 700 x 900 mm. Błat wykonany ~~jest~~ z laminatu z obrzeżem prostym o grubości 26 mm. Konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą – **stelaż typu C**. Pod blatem przestrzeń niezabudowana.

6. Stół wagowy z płytą antywibracyjną - 2 szt.

- o wymiarach (szer. x gł. wys.) 1200 x 600 x 900 mm. Błat laminowany. W blacie umieszczona płyta antywibracyjna o wymiarach 400 x 400 mm. Stół z boczną szafką i szufladą, po prawej stronie.
- Wykonany w całości z blach i kształtowników stalowych malowanych proszkowo chemoodpornymi farbami epoksydowymi.
- Konstrukcja stołu wykonana bez użycia materiałów drewnopochodnych, jedynie blat pomocniczy stołu wagowego wykonany z płyty laminowanej.

7. Stół laboratoryjny przyścienny E - 1 szt.

- o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 3600 x 600 x 900 mm. Błat wykonany z laminatu o grubości 26 mm, z obrzeżem prostym.
- Konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą – stelaż typu C.
- Przestrzeń pod blatem zabudowana 4 szafkami: 2 sztuki - szafka z jedną wąską szufladą na górze, na dole szafka jednodrzwiowa z półką, 2 sztuki - szafka z trzema szufladami: jedna wąska na górze, 2 szersze na dole.
- Szafki wykonane z laminatu o zagęszczonej strukturze o grubości 18 mm, z doklejką PVC o grubości 2mm.

8. Stół laboratoryjny przyścienny z wycięciem (do ławy grzejnej) - 1 szt.

- o wymiarach: (szer. x gł. x wys.) 1400 x 650 x 900 mm. Błat wykonany ~~jest~~ z konglomeratu granitowo-kwarcowego z żywicami poliestrowymi, z obrzeżem prostym, z wcięciem w prawym górnym narożniku. Konstrukcja stołu oparta na stelażach nośnych wykonanych z wysokogatunkowej stali o profilach zamkniętych, pokrytych proszkową farbą – stelaż wzmocniony typu A.

9. Szafa ubraniowa laminowana - 1 szt.

- o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 700 x 500 x 1900mm. Szafa dwudrzwiowa, wyposażona w górną półkę oraz drążek na wieszaki.

10. Regał laminowany na torby/laptopy -- 1 szt.

- o wymiarach (szer. x gł. x wys.) 800 x 500 x 1900mm. Regał wyposażony w cztery otwarte półki.

11. Taboret laboratoryjny wysoki z podnóżkiem - 10 szt.

- obrotowy z podnóżkiem. Zakres regulacji siedziska 58-71cm. Chromowany podnóżek umieszczony na stałej wysokości od podłoża. Siedzisko wykonane z czarnej antypoślizgowej pianki poliuretanowej o bardzo wysokiej wytrzymałości. Odporne na substancje chemiczne, oleje, smary, wodę i inne zabrudzenia.
- Taboret na podnośniku pneumatycznym, amortyzator pneumatyczny (w osłonie teleskopowej)
- W podstawie ogumowane kółka.

12. Krzesło laboratoryjne niskie bez podnóżka- 2 szt.

- Krzesło obrotowe. Siedzisko i oparcie wykonane z czarnej antypoślizgowej pianki poliuretanowej o bardzo wysokiej wytrzymałości. Odporne na substancje chemiczne, oleje, smary, wodę i inne zabrudzenia.
- Krzesło na podnośniku pneumatycznym, amortyzator pneumatyczny (w osłonie teleskopowej)
- W podstawie ogumowane kółka.

Wymagania techniczne i jakościowe dla zamawianego wyposażenia:

- Oferowane wyposażenie musi być wykonane ściśle według specyfikacji asortymentowej.
- **Meble muszą mieć modułową konstrukcję, umożliwiającą tworzenie dowolnych konfiguracji szafek podblatowych.**
- Meble i urządzenia laboratoryjne muszą być zaprojektowane i wykonane przez producenta posiadającego certyfikat zintegrowanego systemu zarządzania: PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN-ISO 45001:2018 (dotyczący zapewnienia jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania i serwisowania mebli i urządzeń laboratoryjnych, zapewnienia zarządzania środowiskiem oraz bezpieczeństwem i higieną pracy).
- Meble i urządzenia laboratoryjne muszą posiadać Atest Higieniczny.
- Stoły laboratoryjne (stanowiska robocze wraz z doprowadzonymi mediami) muszą posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 13150:2004 „Stoły robocze dla laboratoriów. Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań” oraz z normą PN-EN 14727:2006 „Meble laboratoryjne - Meble laboratoryjne do przechowywania - Wymagania i metody badań”.
- Urządzenia doprowadzające media na stanowiska robocze (przystawki instalacyjne) muszą być wyposażone w wyłącznik główny urządzenia wraz z kontrolką informującą, że urządzenie jest pod napięciem, zabezpieczenie (wyłącznik) nadprądowe i gniazda elektryczne o szczelności IP44. Instalacja elektryczna musi spełniać wymagania normy PN-EN 61010-1 „Wymagania bezpieczeństwa elektrycznych przyrządów pomiarowych, automatyki i urządzeń laboratoryjnych”. Badania muszą być wykonane przez niezależne laboratoria akredytowane, a certyfikat wystawiony przez akredytowaną jednostkę certyfikującą w tym zakresie
- Metalowe elementy pokryte farbą proszkową epoksydową ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - klasy A2 według normy EN 13501-1+A1:2010.

Stoły laboratoryjne:

- Stelaże do stołów laboratoryjnych wykonane w całości (boki oraz wszystkie poprzeczki

stelaży) z kształtownika zamkniętego (rur o przekroju prostokątnym) o wymiarach 30x50x2mm (+/- 10%), ze stali konstrukcyjnej, malowanych proszkowo, gładkimi i łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi.

- Stelaże muszą posiadać dwa własne boki – nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem. Każdy stelaż musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia.
- Konstrukcja stelaży stołów roboczych C-kształtnych i A-kształtnych musi umożliwiać poziomowanie w zakresie 20 mm. Stelaże wykonane z gotowych elementów (boki oraz poprzeczki). Poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej.
- Otwarte końce kształtowników stelaży zaślepić wkładkami z PCV.

Blaty robocze:

- Blaty robocze wykonane z konglomeratu granitowo-kwarcowego z żywicami poliestrowymi (około 98% materiału mineralnego, około 2% żywic poliestrowych (wymagany Atest Higieniczny i Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej), o grubości minimum 18 mm maksimum 22 mm, bez płyty bazowej, wierzch i krawędzie dostępne dla personelu polerowane do połysku, jednolite w całym przekroju – wymiary zgodnie ze specyfikacją asortymentową.
- Z laminatu HPL, wykonane z płyty laminowanej na bazie płyty wiórowej, o grubości nie mniejszej niż 25 mm, pokrytej obustronnie laminatem HPL o grubości od 0,6mm do 1,3 mm, wykończone doklejką PCV, o grubości około 2 mm. Jakość laminatu HPL powinna być potwierdzona: Świadectwem Jakości Zdrowotnej wystawionym przez niezależne laboratorium akredytowane, Atestem Higienicznym oraz sprawozdaniem z badań stopnia palności, potwierdzającym, że jest to materiał trudno zapalny.

Szafki laminowane :

- Szafki podwieszane muszą być montowane pod stelażami za pomocą śrub wkręcanych w złączki stelaża w sposób umożliwiający zmianę miejsca ich zawieszenia. Demontaż i montaż takich szafek musi przebiegać bez konieczności demontowania pozostałych elementów stanowiska laboratoryjnego.
- Głębokość korpusów szafek podwieszanych minimum 510 mm, prześwit pomiędzy dnem szafki, a podłożem minimum 150 mm (zgodnie z PN-EN13150).
- Uchwyty szafek monolityczne, wykonane z pręta ze stali nierdzewnej, o średnicy nie mniejszej niż 10 mm i długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki (montowane w poziomie).
- Korpus szafki samonośny, umożliwiający zastosowanie jej jako szafki podwieszanej lub stojącej, wszystkie szafki muszą posiadać własny sufit (szafki zlewozmywakowe - otwór w suficie na miskę zlewozmywakową).
- **Drzwi i szuflady wyposażone w odbojniki.**
- **Wysokiej jakości zawiasy puszkowe z hamulcem z szybkim montażem i demontażem o kącie otwarcia min. 94°.**
- Czołowe elementy korpusu: boki, wieńce, półki, przegrody dzielące, maskownice wykonane z płyty wiórowej o grubość min.18 mm oklejone obrzeżem z PCV o grubości min. 2 mm, pozostałe nie widoczne elementy obrzeżem o grubości min. 0,5 mm.
- Budowa korpusu szafki z elementów złącznych - brak widocznych połączeń na boku korpusu
- Fronty szafek (ściana zewnętrzna i wewnętrzna) muszą mieć powierzchnię o wysokiej odporności na ścieranie i zarysowanie - laminat HPL w technologii wodoodpornej, wykonane z płyty laminowanej na bazie płyty wiórowej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm, pokrytej obustronnie laminatem HPL o grubości od 0,6 mm do 1,3 mm, wykończone doklejką wykonaną z PCV, o grubości około 2 mm.
- Ściana tylna szafek wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości min. 12 mm.
- Szuflady metalowe o głębokości nie mniejszej niż 450 mm.
- Półki wyposażone w system przypadkowego podniesienia, wyciągnięcia, pochylenia czy przesunięcia.

- Jakość laminatu HPL musi być potwierdzona: Świadectwem Jakości Zdrowotnej wystawionym przez niezależne laboratorium akredytowane, Atestem Higienicznym oraz sprawozdaniem z badań stopnia palności, potwierdzającym, że jest to materiał trudno zapalny.

Do oferty można dołączyć katalogi lub/i foldery z opisami i szczegółowymi fotografiami oferowanych produktów, opisy poszczególnych pozycji mebli laboratoryjnych, wraz z projektem/wizualizacją.

Cena ofertowa musi zawierać:

- transport i montaż w Instytucie Inżynierii Środowiska w Zielonej Górze;
- rozładunek, wniesienie i rozmieszczenie elementów systemu wg projektu/uzgodnień;
- montaż, w tym podłączenie do czynników energetycznych w obrysie mebli;
- szkolenie pracowników w zakresie użytkowania, obsługi i konserwacji.

Pozostałe warunki realizacji:

- **Po zawarciu Umowy konieczne jest wykonanie pomiarów z natury w laboratorium przez Wykonawcę oraz szczegółowe konsultacje z Zamawiającym dotyczące uzgodnienia (na podstawie próbek materiałów) kolorystyki czy ostatecznego rozmieszczenia mebli.**
- Montaż wyposażenia ma polegać na rozpakowaniu, ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów wyposażenia będących przedmiotem zamówienia oraz podłączeniu ich do instalacji wodno-kanalizacyjnej, wyciągowej i elektrycznej. Montaż oferowanych mebli musi być wykonywany przez uprawniony i autoryzowany serwis producenta. Pracownicy serwisu wykonującego montaż mebli i urządzeń powinni posiadać odpowiednie uprawnienia np. uprawnienia typu E oraz D w zakresie urządzeń, instalacji i sieci elektroenergetycznych do 1 kV.