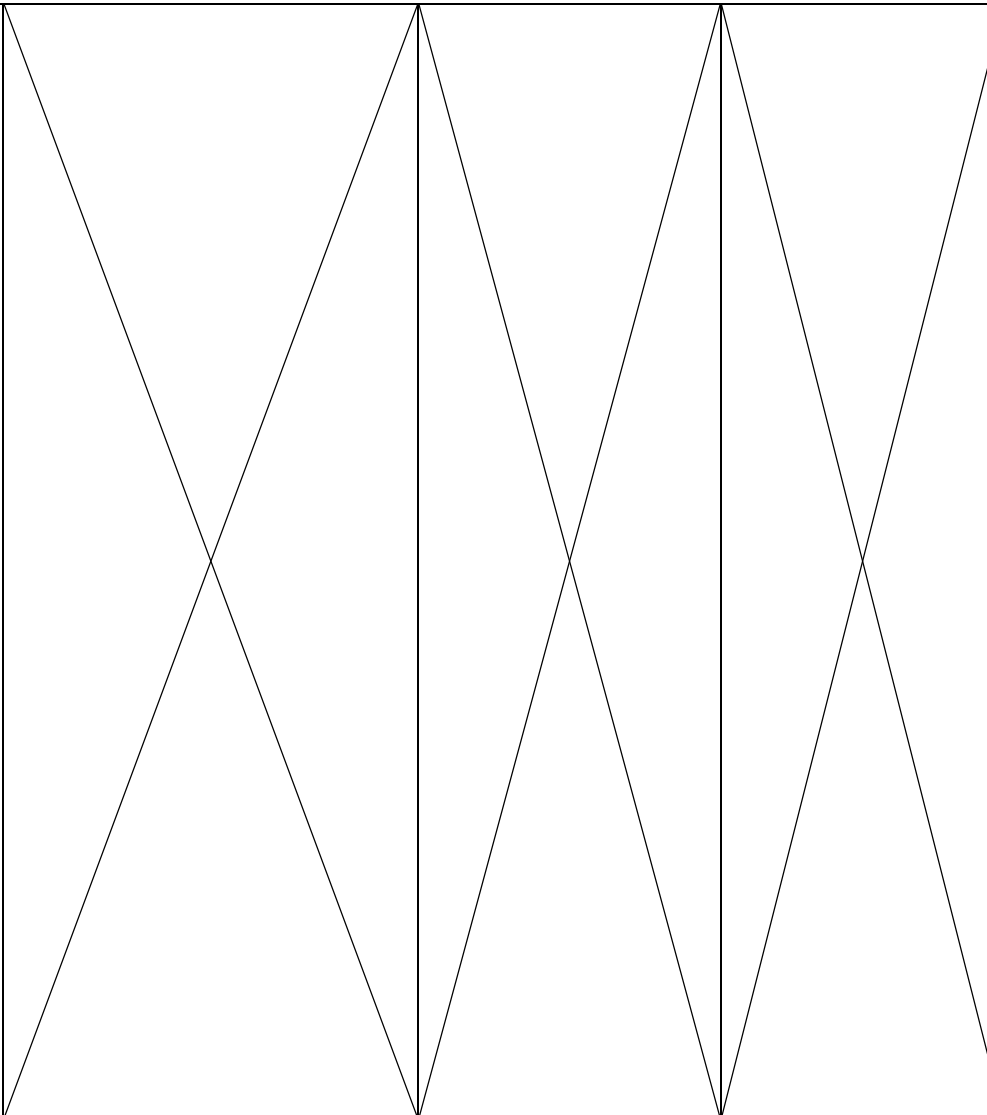


FORMULARZ CENOWO-TECHNICZNY – CZĘŚĆ 2

Lp.	Opis przedmiotu zamówienia minimalne, wymagane przez zamawiającego parametry techniczne, funkcjonalne i użytkowe oraz informacje	Potwierdzam spełnianie parametrów minimalnych wymaganych przez zamawiającego	Parametry oferowane ponad wymagane przez zamawiającego minimum oraz wymagane przez zamawiającego informacje (podać, opisać)	Liczba	Kwota ogółem Brutto [w PLN] - do przeniesienia do formularza OFERTA
1	2	3	4	5	6
<u>Zestaw piecowy do topienia metali.</u>				1 kpl.	
1.	PODSTAWOWE INFORMACJE: Producent oraz odpowiednio model/typ/symbol/nazwa/nr katalogowy całego oferowanego sprzętu/produktu (jeśli istnieją) <i>(proszę podać w kolumnie nr 4)</i>				
2.	DANE PODSTAWOWE: Przedmiotem zamówienia jest zestaw piecowy składający się z 3 pieców: 1. Piec tyglowy stacjonarny posiadający następujące parametry: 1) temperatura maksymalna 1300 °C; 2) temperatura pracy ciągłej 1250 °C; 3) typ tygla A/AX-12, pojemność tygla 2,4 dm ³ (170/120 x 210 mm); 4) materiał izolacyjny kształtki WMI, włókno ceramiczne; 5) element grzejny Kanthal; 6) regulator temperatury typ PID z				
		TAK			

	<p>możliwością zaprogramowania jednego etapu czasowo-temperaturowego;</p> <p>7) dokładność nastawy temperatury, co 1°C Czujnik temperatury typ S;</p> <p>8) podstawa pod tygiel;</p> <p>9) korek wlotowy;</p> <p>10) moc min. 5,2 kW;</p> <p>11) napięcie zasilania 230V~;</p> <p>12) masa pieca maks. 60 kg;</p> <p>13) tygiel AX12, 2 szt.;</p> <p>14) oprzyrządowanie do obsługi tygla musi obejmować kleszcze i obejmę.</p> <p>2. Piec tyglowy przechylny posiadający następujące parametry:</p> <p>1) temperatura maksymalna 1300 °C;</p> <p>2) temperatura pracy ciągłej 1250 °C;</p> <p>3) typ tygla A/AX-12 Pojemność tygla 2,4 dm³ (170/120 x 210 mm);</p> <p>4) wymiary gabarytowe pieca maks. 600 x 1200 x 800 mm;</p> <p>5) materiał izolacyjny kształtki WMI, włókno ceramiczne;</p> <p>6) element grzejny Kanthal;</p> <p>7) regulator temperatury typ PID z możliwością zaprogramowania jednego etapu czasowo-temperaturowego;</p> <p>8) dokładność nastawy temperatury, co 1°C;</p> <p>9) czujnik temperatury typ S;</p> <p>10) podstawa pod tygiel;</p> <p>11) korek wlotowy;</p> <p>12) wychylenie pieca ręczne;</p> <p>13) wspomagane sprężynami gazowymi;</p> <p>14) moc pieca min. 5,2 kW;</p> <p>15) napięcie zasilania 230V~;</p>				
--	---	--	--	--	--

	<p>16) masa pieca maks. 60 kg;</p> <p>3. Piec komorowy do obróbki cieplnej posiadający następujące parametry:</p> <p>1) temperatura maksymalna pieca w granicach 1300 – 1500 °C ;</p> <p>2) objętość komory roboczej min. 22 dm³;</p> <p>3) wymiary komory grzejnej min. (szer. x wys. x głęb.) 290 x 220 x 350 mm;</p> <p>4) wymiary gabarytowe (szer. x wys. x głęb.) 980 - 1100 x 1450 -1600 x 1050 - 1300 mm;</p> <p>5) ilość obwodów grzejnych maks. 3;</p> <p>6) materiał elementów grzejnych Kanthal;</p> <p>7) sposób grzania 2 boki + trzon + drzwi;</p> <p>8) programator temperatury typ PID z możliwością zaprogramowania wieloetapowej krzywej wygrzewania;</p> <p>9) czujnik temperatury PtRh10 – Pt (platyna);</p> <p>10) komin wylotowy;</p> <p>11) rury podporowe ścian bocznych;</p> <p>12) wizjer;</p> <p>13) trzon pieca SiC;</p> <p>14) drzwi ręcznie unoszone do góry wspomagane amortyzatorami gazowymi, (gorąca powierzchnia odwrócona jest w stronę pieca). Z chwilą otwarcia drzwi pieca musi nastąpić odcięcie obwodu zasilania grzałek;</p> <p>15) moc pieca min. 5,6 kW;</p> <p>16) napięcie zasilania 400 V;</p> <p>17) masa urządzenia maks. 150 kg;</p> <p>18) układ zasilania w gaz ochronny do wspomagania procesu.</p>	
--	--	--

UWAGA!!!

Brak któregokolwiek elementu przedmiotu zamówienia w „*Formularzu Cenowo-Technicznym*” Wykonawcy w stosunku do wymagań Zamawiającego, nie będzie poprawiony i skutkować będzie odrzuceniem oferty na mocy art. 226 ust. 1 pkt 5 ustawy.